

DAVID

INDUSTRIE

David Industrie, une autre envergure...



RÉALISATION DE SOUS - ENSEMBLES MÉCANIQUES

PEINTURE ÉPOXY SUR ACIER ALUMINIUM

MÉCANO SOUDURE

- EN 15085 Classe 1
- Certification Confidentiel Défense

DAVID Industrie est un Intégrateur, spécialiste de la fabrication de sous-ensembles mécaniques, de la soudure et du montage depuis plus de 35 ans. Nous fabriquons des systèmes et composants pour les industries les plus exigeantes : Médical, Ferroviaire, Maritime, Pétrole...

DAVID INDUSTRIE réalise des pièces de haute technicité à géométrie complexe. Notre gamme de services s'étend du développement de prototypes à la production de petites et moyennes séries en utilisant une gamme de technologie unique en termes d'intégration. DAVID INDUSTRIE se veut le spécialiste des sous-ensembles et pièces de sécurité ainsi que des produits mécaniques implantés dans des environnements exigeants.

Conformément à notre philosophie d'entreprise, nous construisons nos relations clients dans le cadre de partenariats. Notre objectif est de répondre de manière constante et fiable aux attentes de nos clients en matière de coût, de qualité et de service.

Afin de répondre au mieux aux exigences de nos clients, DAVID INDUSTRIE a mis en place une politique d'investissements réguliers.

NOS ATOUTS

DES TECHNOLOGIES DE POINTE

DAVID INDUSTRIE propose à ses clients une large gamme de technologies de pointe à forte complémentarité, allant de l'usinage haute performance (décolletage, fraisage, tournage, brochage) à la soudure robotisée (TIG MIG) sur tous les aciers et l'aluminium.

Le montage, le test des sous-ensembles et une unité de peinture poudre époxy à forte capacité viennent compléter cette large gamme.

Une équipe expérimentée est à votre écoute, afin de réaliser des produits conformes aux exigences les plus rigoureuses.

SATISFACTION CLIENT

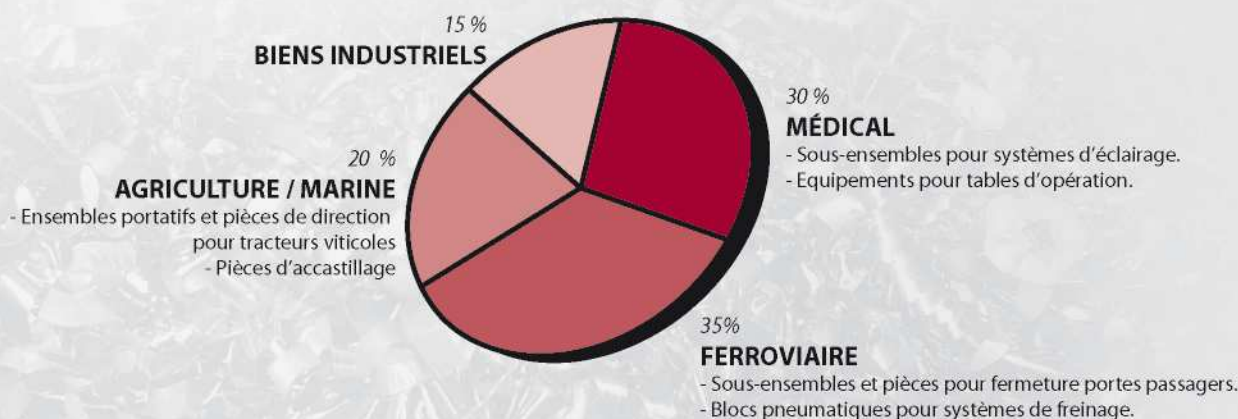
Un bureau d'études/industrialisation expérimenté, des investissements performants, un outil de production fortement automatisé, flexible et adapté à la petite et moyenne série, garantissent à nos clients qualité, délais et coûts compétitifs. L'informatisation de notre système de production/industrialisation, associé à un processus d'amélioration continue (lean manufacturing), nous positionne en leader dans le secteur très sélectif des fabricants d'ensembles complets.

QUALITÉ

Une veille technologique permanente et l'acquisition précoce des équipements les plus perfectionnés, constituent deux éléments déterminants pour satisfaire notre clientèle.

Le meilleur de la technologie allié à une expérience industrielle dans des secteurs à très forte exigence qualité (Médical, Ferroviaire, ...) font de DAVID INDUSTRIE un partenaire reconnu pour son excellence en termes de Qualité Produit.

NOS SECTEURS D'ACTIVITÉS



MOYENS DE PRODUCTION / TECHNOLOGIES

DAVID Industrie offre une variété de solutions d'usinage, de traitement de surface, de soudure, d'assemblage, de peinture et de services.

■ DÉBIT

- 4 scies du Ø8 à Ø400
- 2 scies pour profilés aluminium

■ DÉCOLLETAGE (NAKAMURA)

- 5 tours dont 2 tours 8 axes bi-broches / bi-tourelles, jusqu'au Ø 65

■ TOURNAGE (NAKAMURA)

- 4 tours 7 axes, bi-broches / bi-tourelles robotisés, jusqu'au Ø 270
- 1 tour 4 axes, robotisé, jusqu'au Ø 350
- 2 tours 4 axes, robotisés, jusqu'au Ø 300
- 1 tour 4 axes, embarreur Ø50, jusqu'au Ø 350
- 3 tours 2 axes, jusqu'au Ø 300

■ TOURNAGE GRANDES DIMENSIONS (MORY SEIKI/DMG MORY)

- 1 tour fraiseur NZL6000/2000 Ø800 Lg.2000 bi tourelles de 12 postes chacune
- 1 tour fraiseur NTX2500/1500 5 axes continus, Ø600 Lg.1500, changeur 38 outils
- 2 tours 3 axes Ø380 Lg 1700



■ FRAISAGE VERTICAL (OKK / SOGOTEC / PILOTE)

- 2 centres d'usinage VP600 3 axes ROTOPALETTE, 2 tables 800 x 500 (1 CU équipé d'un diviseur)
- 1 centre d'usinage VP600 3 axes, table 1300 x 610
- 1 centre d'usinage VM5 3 axes, table 1050 x 560
- 1 centre d'usinage VB855 3 axes, table 940 x 460
- 1 centre d'usinage CMB610 3 axes ROTOPALETTE, 2 tables 700 x 420

■ CELLULE FRAISAGE HORIZONTAL AUTOMATISÉE GRANDE CAPACITÉ (DMG MORY)

- 2 centres d'usinage NH5000, capacité Ø800 h.1000, avec magasin 20 palettes 500x500
- 1 centre d'usinage HM4, capacité Ø550 h.510, avec magasin 8 palettes 400x400



■ BROCHAGE

- 1 brocheuse Karl Klink 12T

■ MÉTROLOGIE

- 1 salle de métrologie climatisée avec ZEISS CONTURA G2 (X=1000 x Y=1600 x Z=600)

■ TRAITEMENT DE SURFACE

- 3 cabines de microbillage / grenailage / brossage
- Electropolissage

■ PEINTURE ÉPOXY POUDRE (salle pressurisée)

- 1 tunnel de lavage passivant
- 2 cabines de peinture pressurisées avec pistolages électrostatiques
- 2 fours de cuisson



■ SOUDURE TIG/MIG

- Soudure d'ensembles en acier (manuelle ou robotisée)
- Soudure d'ensembles en aluminium (manuelle)
- Soudure d'ensembles en inox (manuelle)
- Certifiée EN15085 Classe 1



■ MONTAGE

- 2 salles d'assemblage d'ensembles électromécaniques selon spécification

■ SERVICES COMPLÉMENTAIRES :

- Soutien à la conception en collaboration avec les bureaux d'études de nos clients sur la base des modèles 3D.
- Industrialisation de profilés extrudés, de pièces forgées et moulées en partenariat avec nos fournisseurs.
- Achat et approvisionnement de matériaux, profilés aluminium composants et pièces moulées, forgées, découpées laser ou oxycoupées.
- Préparation de kits pour lignes d'assemblages
- Gestion de la traçabilité.
- Possibilité de stockage dans le cadre de contrats logistique.
- Microbillage / Grenailage.
- Gestion et suivi des prestations externes (traitement thermique, traitement de surface, tôlerie...)
- Câblage

MATÉRIAUX DES PIÈCES USINÉES

- Alliages d'aluminium
- Aciers
- Aciers inoxydables
- Bronze
- Laiton
- Bases nickel,
- Titane, ...

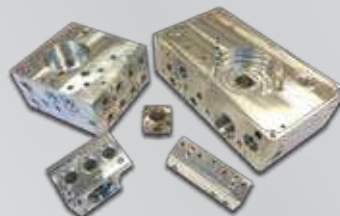
DERNIERS INVESTISSEMENTS

- 2018 2nd centre d'usinage NH5000 + magasin 20 palettes
Dimensions maxi pièces : Ø 800 x h. 1000
2 magasins 120 outils
- 2019 Centre de tournage fraisage 5 Axes NTX2500/1500

NOTRE SAVOIR-FAIRE : DES PRODUITS À CAHIERS DES CHARGES ÉXIGEANTS



■ Usinage de pièces moulées
(sable, cire perdue, coquille)



■ Blocs hydrauliques et pneumatiques



■ Fabrication pièces décolletage



■ Taillage / brochage



■ Fabrication de sous-ensembles mécatroniques



■ Pièces taillées masses



■ Usinage et peinture de profilés extrudés



■ Fabrication mécano soudés

HISTORIQUE

1960 : Création de la Société
1983 : Achat 1ère machine commande numérique
1986 : Emménagement dans les locaux actuels
Lancement 1er plan Qualité
2004 : Certification ISO 9001
2008 : Construction bâtiment peinture
2010 : Rachat société par JL VIDAL
Création bureau en Allemagne
2012 : Certification EN 15085 Classe 1

NOS PARTENAIRES PRINCIPAUX

WABTEC, STERIS, GETINGE, ITT
PELLENC, ALTRA MOTION, WICHARD



CERTIFICATIONS

- ISO 9001 V.2015
- EN 15085 Classe 1
- Habilitation Confidentiel Défense



www.davidindustrie.com

DAVID INDUSTRIE SAS
Verbindungsbüro Deutschland
Lebacher Strasse 4 - Postfach 10 05 43
66005 SAARBRÜCKEN / ALLEMAGNE
Tél : +49 (0)681 / 99 63 591
Fax : +49 (0)681 / 99 63 111
E-Mail : de@davidindustrie.com

DAVID INDUSTRIE SAS
ZA du Pré Gombaudo
41130 MEUSNES / FRANCE
Tél : +33 (0)2 54 71 00 03
Fax : +33 (0)2 54 32 59 64
E-Mail : info@davidindustrie.com